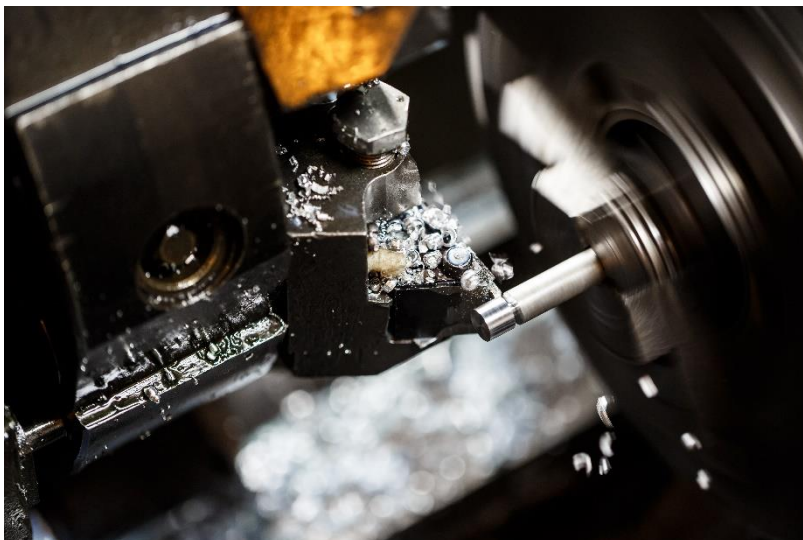




CURSO DE ESPECIALIZACIÓN

Diplomado en Introducción al Torneado



INVERSIÓN:

Dos opciones para pagar el curso:

OPCIÓN A:

Pago de Contado: **\$3,600**
(pagado total al iniciar el curso).

OPCIÓN B:

Pago Semanal: **\$700**
(pago total \$4,200).



Escanea el código para apuntarte o pedir más información.

DURACIÓN:

42 horas

Los diplomados combinan teoría y práctica en nuestros laboratorios, utilizando nuestras propias unidades didácticas elaboradas conforme los requerimientos de las certificaciones profesionales. Los grupos serán de un mínimo de 3 alumnos y un máximo de 15. Atención personalizada garantizada.

DIRIGIDO A:

Alumnos (as) con formación básica consolidada a nivel de secundaria. Personas interesadas en adquirir competencias básicas en Soldadura. No se precisa experiencia

OBJETIVO:

Realizar operaciones básicas de los procesos de torneado, empleando equipo, maquinaria e instrumentos de medición para la fabricación de piezas utilizadas en el sector industrial, observando las principales reglas de seguridad al trabajar en un taller de maquinado de piezas y cumpliendo con los requisitos de precisión y calidad al trabajar en un torno.

ESCUELA INDUSTRIAL DE MÉXICO

15 de Mayo #202, entre Guerrero y Galeana
Col. Centro, Monterrey, N.L.

Tel. 81-2087-0868

E-mail: info@ptsmonterrey.com

www.ptsmonterrey.com

CONTENIDO DEL CURSO

1. MÁQUINAS-HERRAMIENTAS: GENERALIDADES.

Fabricación y propiedad del acero

Herramientas de corte

Herramientas de carburo

Herramientas de acero de alta
velocidad

Refrigeración durante el
maquinado.

2. SEGURIDAD EN EL TRABAJO DE MAQUINADO.

Uso adecuado de E.P.P

Señalización

Tipos de riesgo.

3. METROLOGÍA.

Uso de escala metálica

Conversiones entre distintos sistemas de
medición

Calibradores Vernier

Micrómetros

Galga Telescópicas

Medición por comparación.

4. INTERPRETACIÓN DE PLANOS.

Vistas ortográficas u ortogonales

Lenguaje de líneas y símbolos

Tolerancias.

5. TORNEADO.

Tipos de torno

Partes del torno

Aditamentos

Cálculo de r.p.m., avance y profundidad
de corte

Montaje de herramientas

Montaje y alineación de material.

6. TIPOS DE MAQUINADO.

Careado

Cilindrado

Taladrado

Maquinado entre centros

Torneados excéntricos

Torneados de conos

Cálculo de conocida

Maquinado de roscas

Moleteado.

7. ROSCADO.

Tipos de roscas

Cálculo de broca para roscas internas

Cálculo de profundidad.

8. AFILADO.

Herramientas abrasivas

Afilado de brocas

Filos para distintos torneados.

****NOTA IMPORTANTE** USO OBLIGATORIO DE EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL.**

**Equipo de Protección Personal proporcionado
por la Institución con excepción de las Botas de
Seguridad.**