



CURSO DE ESPECIALIZACIÓN **SOLDADURA EN ACERO**

Los objetivos, competencias, contenido y duración del curso deben ser ajustados, de común acuerdo con la empresa, con el objetivo de lograr la mayor cobertura posible a las necesidades de capacitación detectadas.

ESCUELA INDUSTRIAL DE MÉXICO

15 de Mayo #202, entre Guerrero y Galeana
Col. Centro, Monterrey, N.L.

Tel. 81-2087-0868

E-mail: info@ptsmonterrey.com

www.ptsmonterrey.com

OBJETIVOS:

Adquirir conocimientos teóricos y prácticos sobre técnicas de soldadura en acero inoxidable, incluyendo el uso de arco TIG y electrodos.

Dominar las posiciones de soldadura según la norma AWS y técnicas operativas específicas para acero inoxidable.

Desarrollar habilidades en el manejo de equipos y materiales, como electrodos, gases de protección y máquinas auxiliares.

Controlar la calidad de las soldaduras mediante la inspección de diferentes tipos de cordones y punteo.

Mejorar la destreza manual en la ejecución de soldaduras precisas y de alta calidad.

COMPETENCIAS

Habilidad en soldadura TIG en acero inoxidable, en diversas posiciones y tipos de cordones.

Conocimiento de normas y técnicas operativas para soldadura según la norma AWS.

Manejo y mantenimiento de equipos de soldadura y sistemas de protección.

Control de calidad en los cordones de soldadura.

Destreza manual para ejecutar soldaduras precisas y de alta calidad.

CONTENIDO DEL CURSO

1. CONTENIDOS TEÓRICOS

- A. Posiciones de soldadura según la norma AWS
- B. Características de los electrodos de acero inoxidable básicos
- C. Funcionamiento en arco y conservación
- D. Técnica operatoria para punteo y soldadura del acero inoxidable con arco TIG
- E. Técnica operatoria para cordones de peinado con electrodos de acero inoxidable
- F. El metal de aportación en la soldadura TIG
- G. Gases de protección empleados en el procedimiento TIG por anverso y reverso
- H. Destreza manual en el desarrollo del trabajo

2. CONTENIDOS PRÁCTICOS

- A. Verificar el estado de equipos, medios y materiales:
 - i. Preparación y limpieza
 - ii. Conservación y secado de electrodos
 - iii. Funcionamiento de los equipos de soldadura
 - iv. Funcionamiento de máquinas auxiliares
 - v. Herramientas para trabajar el acero inoxidable
 - vi. Funcionamiento de la instalación de argón para protección de la soldadura, funcionamiento del sistema de protección
- B. Soldar a tope, en posición fija y eje inclinado 45º, con TIG y electrodos de acero inoxidable:
 - i. Cordón de penetración con TIG
 - ii. Cordón de refuerzo con TIG
 - iii. Cordón de refuerzo con electrodos
 - iv. Cordones de relleno con electrodos
 - v. Cordones de peinado con electrodos
- C. Controlar la calidad de soldadura:
- D. Del punteo
- E. Del cordón de penetración
- F. De los cordones de relleno
- G. De los cordones de peinado