

## CURSO DE ESPECIALIZACIÓN

# SEGURIDAD EN SOLDADURA NOM-027-STPS-2008

Los objetivos, competencias, contenido y duración del curso deben ser ajustados, de común acuerdo con la empresa, con el objetivo de lograr la mayor cobertura posible a las necesidades de capacitación detectadas.

### **DURACIÓN**:

## 8 horas

#### **ESCUELA INDUSTRIAL DE MÉXICO**

15 de Mayo #202, entre Guerrero y Galeana Col. Centro, Monterrey, N.L. Tel. 81-2087-0868 E-mail: info@ptsmonterrey.com www.ptsmonterrey.com

#### **OBJETIVOS:**

Aplicar la normatividad de seguridad (NOM-027-STPS-2008) en los procesos de soldadura.
Utilizar el equipo de protección personal (EPP) y operar máquinas de soldar de manera segura.
Gestionar de forma segura los equipos de oxiacetileno, acetileno y oxígeno, incluyendo su manipulación y almacenamiento.
Evaluar riesgos en el ambiente laboral

Evaluar riesgos en el ambiente laboral relacionados con agentes contaminantes y tomar medidas preventivas.

Medir y controlar las concentraciones de contaminantes en el aire utilizando los equipos adecuados.

#### **COMPETENCIAS**

Aplicar normativas de seguridad laboral en procesos de soldadura, asegurando el cumplimiento de la NOM-027-STPS-2008.

Operar equipos de soldadura con seguridad, utilizando correctamente el equipo de protección personal (EPP) y siguiendo las normas de seguridad establecidas.

Manejar de forma segura los gases y equipos de oxiacetileno, acetileno y oxígeno, minimizando riesgos y accidentes.

Identificar y evaluar los riesgos en el entorno de trabajo, aplicando medidas preventivas para proteger la salud y seguridad de los trabajadores. Monitorear y controlar las concentraciones de agentes contaminantes en el aire mediante el uso de herramientas y equipos adecuados, promoviendo un ambiente laboral saludable.



#### **CONTENIDO DEL CURSO**

- 1.LNORMATIVIDAD NACIONAL VIGENTE (NOM 027-STPS-2008)
- 2. EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL. (EPP)
- 3. REGLAS DE SEGURIDAD PARA LA OPERACIÓN DE LA MÁQUINA DE SOLDAR DE ARCO ELÉCTRICO
- 4. USO SEGURO DE EQUIPO DE CORTE Y
- SOLDADURA CON OXIACETILENO
- 5. CILINDRO DE ACETILENO
- 6. CILINDRO DE OXÍGENO
- 7. VÁLVULAS DE SEGURIDAD
- 8. REGULADORES Y MANÓMETROS
- 9. MANGUERAS
- 10. MINERALES MEZCLADORES
- 11. SOPLETES
- 12.BOQUILLAS PARA CORTE Y PARA SOLDADURA 13.RIESGOS Y PRECAUCIONES EN EL MANEJO DE ACFTII FNO
- 14. RIESGOS Y PRECAUCIONES EN EL MANEJO DE OXÍGENO
- 15. RIESGOS Y PRECAUCIONES EN EL MANEJO DEL EQUIPO DE OXIACETILENO
- 16. EL ANÁLISIS DE RIESGO, CON LOS DISTINTOS TIPOS DE AGENTES CONTAMINANTES:
- A. Agentes químicos.
- B. Agentes físicos.
- C.Otros agentes.
- 17.LOS TIPOS DE ÍNDICES PARA MEDICIÓN DE CONCENTRACIONES DE LOS AGENTES CONTAMINANTES.
- 18. LOS DISTINTOS APARATOS PARA MEDICIÓN DE EMISIONES DE CONTAMINANTES.
- 19. LAS MEDIDAS DE PREVENCIÓN A TOMAR EN FUNCIÓN DEL RIESGO.

