



CURSO DE ESPECIALIZACIÓN **PAILERÍA BÁSICA**

Los objetivos, competencias, contenido y duración del curso deben ser ajustados, de común acuerdo con la empresa, con el objetivo de lograr la mayor cobertura posible a las necesidades de capacitación detectadas.

DURACIÓN:

56 horas

ESCUELA INDUSTRIAL DE MÉXICO

15 de Mayo #202, entre Guerrero y Galeana

Col. Centro, Monterrey, N.L.

Tel. 81-2087-0868

E-mail: info@ptsmonterrey.com

www.ptsmonterrey.com

OBJETIVOS:

Introducir a los estudiantes en los principios básicos de la pailería.

Capacitar a los estudiantes en el manejo seguro de herramientas y equipos de pailería.

Desarrollar habilidades prácticas para la fabricación y reparación de estructuras metálicas.

Fomentar la comprensión de los planos y dibujos técnicos en la pailería.

Promover la conciencia de calidad y precisión en el trabajo de pailería.

COMPETENCIAS

Conocimiento de los materiales utilizados en pailería, como acero, aluminio y acero inoxidable.

Habilidad para medir, cortar, doblar y dar forma a materiales metálicos.

Competencia en el uso de herramientas manuales y eléctricas, como sierras, soldadoras, taladros y amoladoras.

Capacidad para interpretar planos, diagramas y especificaciones técnicas.

Destrezas en la soldadura y ensamblaje de componentes metálicos.

Conciencia de las normas de seguridad en el trabajo y la importancia de equipos de protección personal

CONTENIDO DEL CURSO

1.INTRODUCCIÓN A LA PAILERÍA

- A. Historia y evolución de la pailería.
- B. Tipos de trabajos de pailería.
- C. Herramientas y equipos básicos.
- i. Máquinas herramientas para las construcciones metálicas

ii. Cizallado

iii. Mecanizado

iv. De deformación

2. MATERIALES Y TÉCNICAS DE CORTE

- A. Propiedades de los materiales metálicos.
- B. Técnicas de corte: sierras, cizallas, oxicorte y plasma.

3. DOBLADO Y FORMADO DE METALES

- A. Procesos de doblado y conformado.
- B. Uso de prensas y dobladoras.
- C. Desarrollo de patrones y plantillas.

4. SOLDADURA Y ENSAMBLAJE

- A. Tipos de soldadura (MIG, TIG, arco eléctrico, etc.).
- B. Procedimientos de soldadura.
- C. Ensamblaje de componentes metálicos.

5. TALADRO Y ROSCADO

- A. Máquinas taladradoras
- B. Clasificación de roscas
- C. Construcción de roscas
- D. Uniones con tornillos
- E. Uniones con remaches

6. INTERPRETACIÓN DE PLANOS Y NORMAS TÉCNICAS

- A. Lectura de planos de pailería.
- B. Símbolos y convenciones.
- C. Normas de calidad y seguridad.

7. PRÁCTICA Y PROYECTO FINAL

- A. Aplicación de las habilidades adquiridas en un proyecto práctico.
- B. Evaluación de la calidad y precisión del trabajo.