



CURSO DE ESPECIALIZACIÓN

MECANISMOS Y TRANSMISIONES

Los objetivos, competencias, contenido y duración del curso deben ser ajustados, de común acuerdo con la empresa, con el objetivo de lograr la mayor cobertura posible a las necesidades de capacitación detectadas.

DURACIÓN:

32 horas

ESCUELA INDUSTRIAL DE MÉXICO

15 de Mayo #202, entre Guerrero y Galeana
Col. Centro, Monterrey, N.L.

Tel. 81-2087-0868

E-mail: info@ptsmonterrey.com

www.ptsmonterrey.com

OBJETIVOS:

Entender los mecanismos y transmisiones y su funcionamiento.

Analizar tipos de engranajes y su uso.

Estudiar rodamientos en transmisiones.

Conocer sistemas de transmisión (bandas, poleas, cadenas).

Comprender ejes y acoplamientos.

Aplicar principios de diseño y selección de mecanismos.

Evaluar reductores de velocidad.

Desarrollar habilidades en montaje y ajuste de mecanismos.

Aplicar tolerancias y ajustes en diseños.

COMPETENCIAS

Describir, utilizar y mantener las principales herramientas industriales del taller de mantenimiento industrial.

Describir las partes y aplicación de los diferentes tipos de mecanismos de engranes, de rodamientos, tornillos sinfín.

Describir desgastes

Conocer los diferentes elementos de las transmisiones mecánicas

Aplicar el mantenimiento y cambios de aceite.

Conocer, analizar y evaluar en forma relacional a la incertidumbre como el error inherente al proceso de medición.

Conocer y asimilar en forma relacional el sistema metrológico mexicano y su relación con el internacional.

CONTENIDO DEL CURSO

1.MECANISMOS DE ENGRANES

- A. Engrane recto
- B. Engrane Cónico
- C. Engrane Helicoidal
- D. Engrane doble helicoidal
- E. Piñón y cremallera
- F. Engranajes sinfín y corona
- G. Engranajes Planetarios

2.RODAMIENTOS

- A. Rígidos de bolas
- B. De rodillos
- C. De rodillos cónicos
- D. De agujas
- E. De barril
- F. Autoalineables
- G. Lineales
- H. Cerámicos

3.TRONILLOS SINFIN (BOLA)

4.TRANSMISIONES

- A. Bandas
- B. Poleas
- C. Cadenas
- D. Sproket
- E. Engranajes

5.AJUSTES DE MECANISMOS Y TRANSMISIONES

- A. Banda y polea
- B. Cadena y sproket
- C. Engranajes

6.REDUCTORES DE VELOCIDAD

- A. Ejes paralelos
- B. Ejes ángulo Recto simple
- C. Ejes múltiples en ángulo recto
- D. Gusano sinfín
- E. Ejes concéntricos

7.ACOPLAMIENTOS

- A. Rígidos
- B. Flexibles
- C. Tolerancias de posición.