



CURSO DE ESPECIALIZACIÓN

MANTENIMIENTO A UNIDADES HIDRÁULICAS Y SISTEMAS DE ALTA PRESIÓN

Los objetivos, competencias, contenido y duración del curso deben ser ajustados, de común acuerdo con la empresa, con el objetivo de lograr la mayor cobertura posible a las necesidades de capacitación detectadas.

DURACIÓN:

16 horas

ESCUELA INDUSTRIAL DE MÉXICO

15 de Mayo #202, entre Guerrero y Galeana
Col. Centro, Monterrey, N.L.
Tel. 81-2087-0868
E-mail: info@ptsmonterrey.com
www.ptsmonterrey.com

OBJETIVOS:

Comprender las funciones y características de los fluidos hidráulicos en sistemas de alta presión.
Conocer los componentes principales de un sistema hidráulico, como bombas, válvulas, filtros y acumuladores.
Aprender a leer y utilizar simbologías hidráulicas para interpretar diagramas y esquemas.
Identificar y diagnosticar fallas comunes en unidades hidráulicas, bombas, válvulas y cilindros.
Aplicar controles e intervenciones para solucionar problemas de cavitación, ruido, contaminación y fugas.
Realizar mantenimiento rutinario y puesta en servicio de sistemas hidráulicos, asegurando su eficiencia y seguridad.

COMPETENCIAS

Identificar los principales componentes de un sistema hidráulico
Conocer e interpretar la simbología hidráulica
Detectar las causas que producen la cavitación y establecer recomendaciones para disminuir el ruido en una central hidráulica
Adoptar medidas preventivas para mantener el aceite limpio, sin peligro de contaminación al medio ambiente
Establecer las consideraciones necesarias para que el sistema hidráulico se mantenga limpio.

CONTENIDO DEL CURSO

1.FLUIDO

A. Función y características

2.PRINCIPALES COMPONENTES EN UN SISTEMA HIDRÁULICO

A. Grupo hidráulico

B. Bombas hidráulicas

C. Aceite hidráulico

D. Depósitos

E. Tuberías hidráulicas

F. Válvulas de seguridad

G. Manómetros

H. Filtros y coladores

I. Intercambiadores de calor

J. Acumuladores hidráulicos

3.SIMBOLOGÍAS

4.FALLAS MÁS COMUNES

A. Unidades hidráulicas

B. Bombas

C. Válvulas control presión

D. Válvulas control direccional

E. Válvulas control flujo

F. Cilindros

G. Conexiones

5.CONTROLES E INTERVENCIONES

A. Cavitación

B. Nivel de ruido

C. Control de la contaminación

D. Control de fugas

E. Desengrase y decapado

F. Puesta en servicio

G. Mantenimiento rutinario