



CURSO DE ESPECIALIZACIÓN **ORGANIZACIÓN Y GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO**

Los objetivos, competencias, contenido y duración del curso deben ser ajustados, de común acuerdo con la empresa, con el objetivo de lograr la mayor cobertura posible a las necesidades de capacitación detectadas.

ESCUELA INDUSTRIAL DE MÉXICO

15 de Mayo #202, entre Guerrero y Galeana
Col. Centro, Monterrey, N.L.

Tel. 81-2087-0868

E-mail: info@ptsmonterrey.com

www.ptsmonterrey.com

OBJETIVOS:

Comprender los tipos y principios del mantenimiento industrial.

Aplicar técnicas de organización y gestión del mantenimiento (TPM).

Diagnosticar fallos y mejorar la eficiencia de los equipos.

Gestionar documentación, repuestos y costes de mantenimiento.

Optimizar el manejo de materiales y herramientas de mantenimiento.

Realizar mantenimiento y reparación de componentes industriales clave.

COMPETENCIAS

Capacidad para organizar y gestionar el mantenimiento industrial aplicando diferentes tipos de mantenimiento.

Habilidad para implementar y gestionar el Mantenimiento Productivo Total (TPM) para optimizar procesos.

Destreza en el diagnóstico de fallos y el uso de técnicas predictivas para mejorar la eficiencia de equipos.

Competencia en la gestión de documentación, repuestos y costes asociados al mantenimiento industrial.

Capacidad para manejar y almacenar materiales de manera eficiente, utilizando las herramientas y sistemas adecuados.

Conocimiento práctico en mantenimiento y reparación de componentes industriales como rodamientos, válvulas, bombas y sistemas eléctricos.

CONTENIDO DEL CURSO

1.FUNDAMENTOS DE LA ORGANIZACIÓN DEL MANTENIMIENTO

- A. Mantenimiento industrial: Generalidades
- B. La organización del mantenimiento
- C. Evolución del mantenimiento
- D. Mantenimiento:
 - i. Correctivo
 - ii. Preventivo
 - iii. Predictivo
- E. Técnicas de análisis predictivo
- F. Fallos de máquinas
- G. Mantenimiento Productivo Total (TPM): Generalidades

2. PLANIFICACIÓN Y GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO

- A. TPM: Reducción de las Seis Grandes Pérdidas
- B. Implantación del TPM
- C. El Operario y el TPM
- D. Diagnóstico de Fallos
- E. Documentación del Servicio de Mantenimiento
- F. Sistemas de Información en Mantenimiento y Reparación (I y II)
- G. Gestión de repuestos (I y II)
- H. Costes de mantenimiento
- I. Mantenimiento de calidad

3. PROCESOS DE MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

- A. Manejo de Materiales
- B. Almacenamiento de materiales
- C. Equipos y herramientas de mantenimiento
- D. Sistemas de lubricación
- E. Mantenimiento y reparación:
 - i. De elementos de transmisión
 - ii. De rodamientos
 - iii. De válvulas
 - iv. De bombas
 - v. De elementos eléctricos (I y II)