



CURSO DE ESPECIALIZACIÓN **INSTALADOR FRIGORISTA**

Los objetivos, competencias, contenido y duración del curso deben ser ajustados, de común acuerdo con la empresa, con el objetivo de lograr la mayor cobertura posible a las necesidades de capacitación detectadas.

DURACIÓN:

20 horas



ESCUELA INDUSTRIAL DE MÉXICO

15 de Mayo #202, entre Guerrero y Galeana

Col. Centro, Monterrey, N.L.

Tel. 81-2087-0868

E-mail: info@ptsmonterrey.com

www.ptsmonterrey.com

OBJETIVOS:

Entender los principios físicos y la instrumentación en sistemas de refrigeración, incluyendo medición de presiones y simbología.

Conocer la teoría de la refrigeración, los componentes básicos, la producción de frío y las propiedades de los refrigerantes.

Aplicar medidas de seguridad industrial, identificando riesgos comunes, eléctricos y la correcta señalización, además de protocolos en caso de incendios.

COMPETENCIAS

Capacidad para interpretar y aplicar principios físicos en sistemas de refrigeración, utilizando los instrumentos adecuados para medición y control de presiones.

Habilidad para diseñar, instalar y mantener sistemas de refrigeración, entendiendo la teoría de la refrigeración, componentes y propiedades de los refrigerantes.

Dominio en la identificación y gestión de riesgos laborales, aplicando medidas de seguridad industrial, incluyendo riesgos eléctricos y protocolos contra incendios.

Elaboración de documentación técnica precisa para el diseño, instalación y mantenimiento de sistemas frigoríficos, garantizando su correcto funcionamiento y la seguridad de los operarios.

Manejo adecuado de equipos de protección personal y cumplimiento de normativas de seguridad industrial en entornos de trabajo frigorífico.

CONTENIDO DEL CURSO

1. PRINCIPIOS FÍSICOS E INSTRUMENTALIZACIÓN

- A. Sistemas de medidas
- B. Principios físicos
- C. Instrumentación
- D. Obtención y medición de presiones
- E. Simbología

2. TEORÍA DE LA REFRIGERACIÓN

- A. Calorimetría
- B. Producción de frío
- C. Componentes básicos
- D. Relación frío-temperatura
- E. Refrigerantes: Propiedades

3. SEGURIDAD INDUSTRIAL

- A. Riesgos comunes en la industria (I)
- B. Riesgos eléctricos (I)
- C. Seguridad en la industria:
 - i. Señalización y equipos de protección individual
- D. Seguridad en materia de incendios (I)