



CURSO DE ESPECIALIZACIÓN

# Diplomado: Introducción al Fresado



---

**INVERSIÓN:**

Dos opciones para pagar el curso:

**OPCIÓN A:**

Pago de Contado: **\$3,600**  
(pagado total al iniciar el curso).

**OPCIÓN B:**

Pago Semanal: **\$700**  
(pago total \$4,200).



Escanea el código para apuntarte o pedir más información.

**DURACIÓN:**

42 horas

Los diplomados combinan teoría y práctica en nuestros laboratorios, utilizando nuestras propias unidades didácticas elaboradas conforme los requerimientos de las certificaciones profesionales. Los grupos serán de un mínimo de 3 alumnos y un máximo de 15. Atención personalizada garantizada.

**DIRIGIDO A:**

Alumnos (as) con formación básica consolidada a nivel de secundaria. Personas interesadas en adquirir competencias básicas en Soldadura. No se precisa experiencia

**OBJETIVO:**

El alumno conocerá principios básicos de la fresadora, velocidades de corte, filo de las herramientas y demás elementos necesarios para un correcto fresado de piezas, así como lograr realizar, con la seguridad requerida, piezas en fresadora convencional, siguiendo las instrucciones dadas.

## ESCUELA INDUSTRIAL DE MÉXICO

15 de Mayo #202, entre Guerrero y Galeana  
Col. Centro, Monterrey, N.L.

Tel. 81-2087-0868

E-mail: [info@ptsmonterrey.com](mailto:info@ptsmonterrey.com)

[www.ptsmonterrey.com](http://www.ptsmonterrey.com)

### CONTENIDO DEL CURSO

#### 1. MÁQUINAS-HERRAMIENTAS:

##### GENERALIDADES.

Fabricación y propiedad del acero.

Herramientas de corte.

Herramientas de carburo.

herramientas de acero de alta  
velocidad.

Refrigeración durante el  
maquinado.

#### 2. SEGURIDAD EN EL TRABAJO DE MAQUINADO.

Uso adecuado de E.P.P.

Señalización.

Tipos de riesgo.

#### 3. METROLOGÍA.

Uso de escala metálica.

Conversiones entre distintos sistemas de  
medición.

Calibradores vernier.

Micrómetros.

Galgas telescópicas.

Medición por comparación.

#### 4. INTERPRETACIÓN DE PLANOS.

Vistas ortográficas u ortogonales.

Lenguaje de líneas y símbolos.

Tolerancias.

#### 5. HERRAMIENTAS DE MANO.

Arco-segueta y sierras cinta.

Limado.

Herramientas de sujeción y golpe.

Machuelos.

#### 6. FRESADO.

Selección de herramientas de corte.

Alineación de aditamento de sujeción.

Sujeción de herramientas de corte.

Cálculo de R.P.M., avance y profundidad de corte.

#### 7. OPERACIONES DE MAQUINADO.

Localización de "ceros" (trabajo en  
coordenadas).

Operaciones de taladro y rimado.

Trabajo de ángulos.

Cabezal divisor.

Roscado interior.

#### 8. AFILADO.

Herramientas abrasivas.

Geometría del afilado.

Afilado de brocas.

### **\*\*NOTA IMPORTANTE\*\* USO OBLIGATORIO DE EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL.**

**Equipo de Protección Personal proporcionado por  
la Institución con excepción de las Botas de  
Seguridad.**